

Presseinformation

Zur unmittelbaren Veröffentlichung – 17. Dezember 2013

Neue Keramik-Wendeschneidplatten von Sandvik Coromant erhöhen Produktivität beim Fräsen von Gusseisen

Sandvik Coromants CC6190, eine neue Keramik-Wendeschneidplattensorte für den CoroMill® 490, bietet aufgrund möglicher höherer Schnittgeschwindigkeiten eine Produktivitätssteigerung bei der Bearbeitung von Werkstücken aus Gusseisen und gehärtetem Stahl.

Automobilkomponenten

Vor allem Hersteller, die Komponenten für die Automobilindustrie oder den allgemeinen Maschinenbau fertigen, werden von der Nutzung des CoroMill 490 mit CC6190 Keramik-Wendeschneidplatten profitieren. Beispielsweise sind bei der Bearbeitung von Motorkomponenten wie Ventilkörpern, Kurbelwellen und Getriebegehäusen eine verbesserte Leistungsfähigkeit und Präzision gewährleistet.

Im Vergleich zu Hartmetall-Wendeschneidplatten bietet die von Sandvik Coromant entwickelte und hergestellte CC6190 eine zwei- bis dreimal höhere Produktivität und aufgrund des Platten-Designs mit Planfase eine außergewöhnliche Oberflächenqualität. Die neuen Wendeschneidplatten sind für die mittlere bis leichte Schruppbearbeitung von Komponenten aus Grauguss, Sphäroguss und Gusseisen mit Vermiculargraphit geeignet.

Verbesserte Standzeit

In Tests waren eine Oberflächengüte von Ra 1,0 µm und eine Planheit von 0,03 mm die Qualitätsanforderungen bei der Schlichtbearbeitung eines Ventilkörpers aus SS0125 Gusseisen: Der CoroMill 490 mit CC6190-Wendeschneidplatten erzielte im Vergleich zu einer Wettbewerbslösung bei identischen Schnittdaten eine um 40 Prozent höhere Standzeit; beim Schruppen einer Komponente aus GG25 Grauguss konnte eine 20-prozentige Steigerung erreicht werden.



Sandvik Coromants neue Keramik-Wendeschneidplatte CC6190 für den CoroMill® 490 erhöht die Produktivität bei der Zerspanung von Gusseisen und gehärtetem Stahl.

Über Sandvik Coromant

Sandvik Coromant ist der Weltmarktführer für Werkzeuge, Werkzeuglösungen und Know-how in der metallbearbeitenden Industrie. Mit erheblichen Investitionen in Forschung und Entwicklung schafft das schwedische Unternehmen richtungsweisende Innovationen und setzt gemeinsam mit seinen Kunden aus der Automobil-, Luftfahrt- und Energieindustrie neue Maßstäbe für die Produktivität. Sandvik Coromant hat 8.000 Mitarbeiter und ist in 130 Ländern vertreten. Als Teil des Geschäftsbereichs Sandvik Machining Solutions gehört Sandvik Coromant zur globalen Unternehmensgruppe Sandvik.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung:

Philipp Budde
rheinfaktor – Agentur für Kommunikation GmbH
Zollstockgürtel 57
50969 Köln
Tel. +49 221 88046-340
Fax +49 221 88046-200
budde@rheinfaktor.de

Dr. Klaus Christoffel
Sandvik Tooling Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Coromant
Heerdter Landstraße 243
40549 Düsseldorf
Tel. +49 211 5027-318
Fax +49 211 5027-605
klaus.christoffel@sandvik.com

Abdruck honorarfrei. Belegexemplare erbeten.

www.sandvik.coromant.com